**历史**

Hypertherm Associates 的历史可追溯到 1968 年，当时创始人 Dick Couch 与他在达特茅斯大学塞耶工程学院 (Thayer School of Engineering at Dartmouth) 的教授实现了自十四年前首次发明等离子切割技术以来的一次重大突破。他们发现，通过将水以放射状射入等离子切割喷嘴中，即可形成更窄的弧线，能够以很高的速度和精确度切割金属。此外，从一开始就困扰该工艺的两大难题（熔渣堆积和双弧现象）也从根本上得到了解决。

这项新的放射注水技术成就了业界另一个首创。它不再依赖几种不同类型的气体进行切割，而只需要氮气，这使等离子切割变得更为经济、更容易使用，因为客户不再需要购买和贮存几种不同类型的气体。客户还发现喷嘴的寿命也得到了显著延长，因为水蒸气有助于冷却和保护喷嘴，大大减缓喷嘴的磨损速度。不久之后，Couch 先生就推出他新发明的放射注水技术，并正式发布了他的第一款等离子切割机 PAC400。从那时开始，对于需要快速而经济有效地切割金属的人们来说，等离子切割才第一次成为切实可行的选择。

随后的几年里，Hypertherm Associates 稳步增长，Couch 先生积极招聘工程人才，许多工程师都拥有著名大学的等离子化学博士学位。这些工程师共同为市场带来了许多行业第一。他们发明了可减少等离子切割引起的噪音和烟尘的方法，研发出水下切割工艺，并推出了火焰切割技术。继这些发明之后，20 世纪 90 年代中期引入了高清等离子，几十年来进行了一系列渐进式改进，在提高切割质量的同时提高了等离子切割的厚度能力。与此同时，随后的每一代人都可以实现更快、更高效的切割，从而提高生产效率和盈利能力。

计算机、计算机数控和软件的出现进一步提高了等离子切割的性能、生产效率和盈利能力。过去很多需要有经验的操作工输入的设置现在可以自动完成，从而让操作工有更多时间监督板材和零件的装载与卸载。True Hole 和 True Bevel 等工艺被引入，这简化了一次性完成螺栓预留孔和坡口切割的过程。

在工程师们致力于不断改进等离子切割性能的同时，Hypertherm Associates 的领导团队则忙于在国际市场以及通过战略合作伙伴关系有组织地发展壮大公司。公司在德国、新加坡、巴西和中国开设了全球办事处，并从 1999 年的 Centricut 易损件开始增加了多个品牌。

如今，在世界各地制造船舶、飞机和轨道车，建造钢结构建筑和桥梁，以及生产重型设备和风力涡轮机等等的先进企业中，到处都可以看到 Hypertherm Associates 的人员、品牌和技术。